

# 2K Filler 540












## Technical Data Sheet



ianuarie 2010


L2.02.04

**Descriere:** Filer bicomponent ce indeplineste conditiile Voc, pentru uz general in sistemul de reparatie auto si deasemeni pentru vehicule comerciale. Prin mixare diferita Lesonal 2K Filler 540 poate fi folosit ca primer de slefuire medium sau ud pe ud. Disponibil in culori de Alb, Gri si Negru, pentru o acoperire optima.

 <p>Slefuibil: 5 : 1 : 1 -2K Filler 540 -Universal Hardener -Multi Thinner</p> <p><i>Ud pe ud</i> 6 : 1 : 3 -2K Filler 540 -Universal Hardener -Thinner 540 non sanding</p>	 <p>G</p> <p>R</p>	 <p>Slefuibil 23-25 sec. DIN Cup 4</p> <p><i>Ud pe Ud</i> 15-18 sec. DIN Cup 4</p>	 <p>Slefuibil (gravitational) 1.6 – 1.8 mm</p> <p><i>Ud pe Ud</i> (gravitational) 1.3 – 1.5 mm</p>	 <p>Slefuibil 2-3 x 1</p> <p><i>Ud pe Ud</i> 1 x 1</p>	 <p>Slefuibil 5 - 10 min.</p>
 <p>Slefuibil 3 ore la 20°C. 25-30 min la 60°C.</p> <p><i>Ud pe Ud</i> Revopsibil dupa 15-20 min. la 20°C.</p>	 <p>Topcoat HS 420 Basecoat WB</p>				

### Produs & materiale auxiliare

<b>Produs</b>	2K Filler 540	
<b>Intaritori</b>	Universal Hardener Lesonal HS Hardener 420	
<b>Diluanti</b>	Multi Thinner Thinner 540	
<b>Compozitie chimica</b>	2K Filler 540 Universal Hardener HS Hardener 420 Multi Thinners/Thinner 540	– Rasini Acrilice – Rasini Poliisocianate – Rasini Poliisocianate – Amestec de solventi organici

Metoda de folosire			
<b>Spectrul de Gri</b>	Folositi spectrul de Gri pentru a decide ce tonalitate de Gri ar trebui folosita, sau urmati instructiunile din softul de culori:		
	<i>Cod</i>	<i>Tonul de Gri</i>	<i>Ratie</i>
	W	Alb	Alb 100
	W/G	Gri deschis	Alb 50 / Gri 50
	G	Gri	Gri 100
	G/B	Gri inchis	Gri 50 / Negru 50
	B	Negru	Negru 100
			
	Daca codul este urmat de "ADV" , tonul de Gri este strict recomandat		
<b>Substrat recomandat</b>	Vopsele originale, inclusiv termoplastic acrylic Otel Poliester laminat Lesonal 1k Etch Primer ( inclusiv aerosol - spray) Lesonal 1k Multi Plastic primer Lesonal 2K Plastic Primer Lesonal 2k Epoxy Primer Lesonal Polyester Body filler		
	Nota: Pentru Aluminu si Tabla zincata se recomanda aplicarea mai intai a primerului fosforic 1k Etch Primer		
<b>Preparare Substrat</b>	Inainte de inceperea oricarei operatii de slefuire, curatati bine suprafata de orice grasime sau ceara folosind Degresant Lesonal . Aplicati cu un servet si stergeti cu altul curat si uscat. Vopselele originale, polyesterul laminat – Se slefuieste cu P180-P280 uscat, sau P280-P400 ud. Otelul – Indapartati orice urma de rugina si slefuiti bine pana suprafata ramane curata . Orice crusta sau coroziune profunda trebuie indepartata prin sablare. Chitul poliesteric Lesonal – Se finiseaza cu P280 uscat. Dupa operatia de slefuire se degreseaza din nou inainte de aplicarea primerului.		

<b>Raport de mixare</b>	<i>Slefuibil</i>		
Rigla mixare G	5 volume - 2K Filler 540 1 volum - Universal Hardener 1 volum - Multi Thinner		
	<i>Ud pe Ud</i>		
Rigla mixare R	6 volume - 2K Filler 540 1 volum - HS Hardener 420 3 volume - Thinner 540 Non Sanding		
<b>Vascozitate de aplicare</b>	20 - 28 sec. DIN Cup 4 la 20°C (slefuibil). 15 - 18 sec. DIN Cup 4 la 20°C (ud pe ud)		
<b>Timp de utilizare dupa activare</b>	Dupa mixare poate fi folosit in interval de 1 ora la 20°C.		
<b>Presiunea de aplicare</b>	<b>Pistol</b>	<b>Duza</b>	<b>Presiune aplicare</b>
	<i>slefuibil</i>		
	LVLP/HR Gravitational	1.6-1.8 mm	2-4 bari (la intrare pistol)
	HVLP Gravitational	1.6- 1.8 mm	2-4 bari (la intrare pistol)
	<i>Ud pe ud</i>		
	LVLP/HR Gravitational	1.3-1.5 mm	2-4 bari (la intrare pistol)
	HVLP Gravitational	1.3-1.5 mm	2-4 bari (la intrare pistol)
<b>Aplicare</b>	<i>Slefuibil</i>		
	Aplicati 2 – 3 straturi, lasati sa se aereze fiecare strat pana devine mat, aceasta va dura in general 5 - 10 minute.		
	<i>Ud pe Ud</i>		
	Aplicati un singur strat uniform inchis		
	(Timpul de uscare va fi foarte mult influentat de factori ca temperatura si circulatia aerului in timpul aplicarii)		
<b>Grosime pe strat aplicat</b>	Versiune Slefuibila :50-60 µm		
	Versiune ud pe ud :15-20 µm		
<b>Consum Teoretic Ltr/m2</b>	Versiune Slefuibila: 7-8 m2 la o grosime de 60 µm Versiune ud pe ud: 20 m2 la o grosime de 20 µm (consumul practic depinde de mai multi factori, de ex. forma obiectului, rugozitatea suprafetei, metoda si circumstantele de aplicare)		
<b>Curatare echipament</b>	Folositi Multi Thinneri sau diluant nitrocelulozic, inainte de inceperea procesului de intarire.		

# 2K Filler 540



Technical Data Sheet



ianuarie 2010

L2.02.04

<b>Timp de uscare</b>	<i>Slefuiibil</i> Uscat pt slefuit	<b>la 20° C</b> 3 ore.	<b>la 60° C</b> 25 min.						
	<i>Ud pe Ud</i> Uscat pentru aplicarea vopselei Trebuie vopsit in max : Uscat pentru slefuit	15-20 min. 6 hrs 6 hrs	fara fara 1 hour						
	<b>Infra rosu unde scurte</b> Uscat pt slefuit	Putere la jumătate 4 min.	Putere maxima 8 min.						
<b>Granulatie recomandata pt. slefuire</b>	<b>Metoda</b> Slefuire ud Slefuire uscat	<b>Slefuire initiala</b> P600 P320	<b>Slefuire finala</b> P800-P1000 P400-P500						
<b>Revopsibil cu</b>	Vopsea 2K - Lesonal Topcoat HS 420 Vopsea pe baza de apa - Lesonal Basecoat WB								
<b>Notiuni Ajutatoare</b>	Pentru a asigura maxima adeziune si protectia anticoroziva pe otel, inainte de acest primer este bine sa se aplice grund - Lesonal 1K Etch Primer. Daca versiunea Ud pe Ud este lasata sa se usuce mai mult de 6 ore, acesta trebuie slefuit inainte de aplicarea vopselei . Ca de obicei cand revopsim termoplastice acrylic, trebuie sa tinem cont de timpii mai mari de aerare intre straturi.  Recomandam a se folosi Afusul cu Spectrul de Gri pentru a decide ce ton de gri ar trebui folosit sub diferitele culori de vopsea.								
<b>Culoare</b>	Alb, Gri si Negru								
<b>Shelflife</b>	1 an la 20°C								
<b>VOC</b>	Limita EU pentru acest produs( categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al VOC Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max.. 540 g/litru.								
	<table border="1"><thead><tr><th>Directiva EU</th><th>g/litru</th></tr></thead><tbody><tr><td>Slefuiibil</td><td>518</td></tr><tr><td>Ud pe Ud 6:1:3 cu diluant 540 Thinner Non Sanding</td><td>540</td></tr></tbody></table>			Directiva EU	g/litru	Slefuiibil	518	Ud pe Ud 6:1:3 cu diluant 540 Thinner Non Sanding	540
Directiva EU	g/litru								
Slefuiibil	518								
Ud pe Ud 6:1:3 cu diluant 540 Thinner Non Sanding	540								
<b>Produse auxiliare</b>	Aditiv Textura, TDS L1.08.03 Aditiv Flexibil, TDS L1.08.02								

# 2K Filler 540



Technical Data Sheet



ianuarie 2010

L2.02.04

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate infomatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamentul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.  
Head Office  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)